



江苏寰一智能安全装备有限公司  
Jiangsu Huanyi Intelligent Safety Equipment Co., Ltd.



**江苏寰一智能安全装备有限公司**

寰一智安 · HYZA

**寰纳万象 · 一守匠心**

工业过程安全防护与智能化监测预警科技创新型企业

江苏省盐城市环保科技城



## ABOUT US

# 公司简介

江苏寰一智能安全装备有限公司（简称：寰一智安），商标 HYZA，坐落于江苏省盐城市环保科技城，是一家专注于工业过程安全防护与智能化监测预警的科技创新型企业。

公司以取得权威认证的爆破片装置（Rupture Disc Device）为核心基石，构建了覆盖"被动泄压隔爆—主动探测抑爆—智能监测预警"的全栈式工业安全产品服务矩阵。

公司坚持"硬件+软件+服务"的一体化战略，面向化工、石化、制药、粉尘加工、新能源储能、氢能储运、半导体和核电等高风险工业场景，提供爆炸风险的事前预警、事中阻断与事后泄压产品及服务。

## PHILOSOPHY

# 理念·使命·愿景

### 理念

寰纳万象，一守匠心。

### 使命

守护工业过程安全，让每一次压力波动、每一处爆炸风险可控可预测可处理。

### 愿景

成为中国工业过程安全与智能监测的标杆企业。

## VALUES

# 核心价值观

质

毫厘必较

变

纳万象智升级

责

一守匠心

PRODUCTS

全栈式安全产品矩阵

公司构建了覆盖工业安全全流程的产品服务矩阵，实现从被动防护到主动预警的完整闭环：

被动泄压隔爆

以权威认证爆破片装置为核心，实现事后泄压保护，确保压力异常时的安全释放。

主动探测抑爆

智能探测与快速抑爆系统，实现事中阻断，在爆炸初起阶段即时响应。

智能监测预警

数据驱动的风险预测系统，实现事前预警，将安全防护前置到风险萌芽期。

一体化战略：硬件 + 软件 + 服务

INDUSTRIES

服务行业场景

寰一智安面向以下高风险工业场景提供安全防护产品及服务：

|       |      |     |      |
|-------|------|-----|------|
| 化工    | 石化   | 制药  | 粉尘加工 |
| 新能源储能 | 氢能储运 | 半导体 | 核电   |

## TEAM

## 卓越团队

成就卓越的信念！寰一智安视员工为第一资本，密切关注每一位员工的培养与发展；鼓励每一位员工在开放、积极、包容的宽松氛围中激发和释放自我潜能，不断寻求创新和进步，实现自我超越。

公司与南京工业大学、扬州大学等高校紧密开展产学研合作，公司现有高级工程师 5 名、中级工程师 4 名以及多名专业技术人员，覆盖机械、化工、材料、仪表、智能化等领域，且质量控制人员占比超过 10%。公司工程师从事安全防爆领域多年，具有资深经验。

|       |       |        |        |
|-------|-------|--------|--------|
| 5     | 4     | >10%   | 5+     |
| 高级工程师 | 中级工程师 | 质控人员占比 | 覆盖专业领域 |

## LEARNING &amp; INNOVATION

## 学习创新

学无止境，进无止境！寰一智安致力于提供持续学习的土壤与成长的空间，让每一位伙伴在工作中不断进化，把今天的经验变成明天的起点。

 学习文化

视员工为第一资本，在开放、积极、包容的氛围中激发和释放自我潜能，不断寻求创新和进步，实现自我超越。

 创新驱动

创新是寰一智安成长的源动力，使员工超越自我、开拓进取。聚焦技术、管理和服务的创新，追求卓越，永无止境。

持续学习 → 知识积累 → 技术创新 → 产业化转化 → 核心竞争力提升 → 再学习，形成螺旋上升的创新生态闭环。

## INNOVATION

# 技术创新

创新驱动未来！创新是寰一智安成长的源动力。创新精神，使员工超越自我，开拓进取。

寰一智安以产品解决方案为基点，创新为使命，聚焦产品方案领域内技术、管理和服务的创新，追求卓越，永无止境。持续、稳步推进技术创新、管理创新与服务创新，使技术应用产业化转化为核心竞争力，推进方案优化，追求创造性地满足客户需求。

在全球对工业安全和智能化要求越来越严格的大背景下，寰一智安将团队经验及技术方案转化作为重点研发方向，在培养自主研发队伍的同时，重视社会资源的利用，与知名研究机构合作以快速掌握相关领域新技术。

## QUALITY

# 质量管理

给客户多一份放心。严谨的质量管理理念，覆盖设计、采购、生产的质量管理方法，给客户多一份放心。

### 📋 体系保障

严格执行 ISO9001 或特种设备生产单位质量保证体系，将合作伙伴供方质量管理体系纳入公司质量管理体系；分层次建立了质量管理体系文件和质量管理职责，为质量管理体系的持续有效运行提供了依据。

### ⚙️ 过程管理

严格按照法律法规、质量管理体系文件及业主的要求，对产品的实施过程进行全面思考和推进，使影响产品质量的各种因素处于受控状态。建立覆盖设计、采购、生产全过程的质量管理方法，时刻关注质量问题的关闭和持续改进。

## CAREER

## 职业发展

寰一智安为员工提供了职业发展的双通道，员工可以结合自身能力与兴趣，选择发展成为管理人员，或潜心于专业技术或某专业领域；两个通道可以交替发展，为员工提供更广阔的职业发展空间和发展机会。

技术专家通道

⇌ 可交替发展 ⇌

管理通道

两个通道可以交替发展，为员工提供更广阔的职业发展空间和发展机会。

寰一智安 · HYZA

寰纳万象 · 一守匠心

江苏省盐城市环保科技城  
江苏寰一智能安全装备有限公司